Управление образования администрации
Ординского муниципального округа Пермского края
Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Ординская средняя общеобразовательная школа»

П Р И К А З

с. Орда

31.08.2026 № 470

О функционировании школьных отрядов
Всероссийского движения «ЮНАРМИЯ»
в 2026-2027 учебном году

В соответствии с федеральным проектом «Молодежь и дети», в целях всестороннего развития и совершенствования детей и подростков, повышения в обществе авторитета и престижа военной службы, сохранения и приумножения патриотических традиций, формирования у молодежи готовности и практической способности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите Отечества

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить ответственным за осуществление деятельности военно-патриотического движения в школе Чухарева Илью Владимировича, учителя физической культуры.
2. Чухареву И.В.;
2.1. организовать взаимодействие юнармейских отрядов в школе;
2.2. совместно с классными руководителями определить план основных мероприятий с целью реализации военно-патриотического движения на 2026-2027 учебный год и предоставить на утверждение директору;
2.3. организовать участие отрядов в мероприятиях военно-патриотической направленности;
2.4. организовать церемонию поднятия и спуска, выноса Государственного флага Российской Федерации.
3 Продолжить функционирование военно-патриотических отрядов Всероссийского движения «ЮНАРМИЯ» из числа обучающихся 3а, 5б, 6а, 6в, 7а, 8а, 9б, классов.
4. Назначить ответственными кураторами отрядов Всероссийского движения «ЮНАРМИЯ» классных руководителей:

3а - Подшивалову Юлию Александровну
5б – Харитонову Викторию Александровну
6а - Минширбанову Регину Раяновну
6в – Чухарева Илью Владимировича
7а - Малыгину Викторию Олеговну
8а - Шадрину Людмилу Ивановну
9б - Петухову Ольгу Александровну

4.1.Ответственным кураторам организовать участие обучающихся в мероприятиях военно–патриотической направленности различных уровней;

4.2. размещать информацию о деятельности отрядов на официальной странице школьной группы ВК.

5. Занятия отрядов проводить в рамках внеурочной деятельности:

- 3а – ЮПР («Юный патриот России»)
- 5-9 классы – юнармейский час
- в рамках военно-патриотического клуба «Ординцы».

6. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор О.Н. Сарапульцева